

**myMEDIA 7502 Gold Frosted Glass**
**Produktbeschreibung**

myMEDIA 7502 Gold Frosted Glass ist eine polymer weichgemachte, kalandrierte Vinylfolie mit sehr guter Haltbarkeit und wurden für dekorative und funktionelle Grafiken und Schriften auf Glasscheiben, Türen und Spiegeln entwickelt. Die goldene Farbe gibt dem Glas einen besonders edlen Look und es lassen sich hochwertige Effekte erzielen. Die Folie lässt sich exzellent im Digitaldruck mit Latex-, Eco-Solvent-, Solvent und UV-härtenden Tinten bedrucken und auf allen handelsüblichen Schneideplotttern schneiden und gut entgittern. myMEDIA 7502 Gold Frosted Glass ist für die Nassverklebung und Trockenverklebung geeignet.

**Eigenschaften und technische Werte**

Obermaterial	Polymer weichgemachte, kalandrierte PVC-Folie	
Dicke / Gewicht	80 µm	
Farbe / Oberfläche	Farbwechseleffekt (Warm: Rot/Gelb, Cool: Blau/Magenta), hochglänzend	
Kleber	Lösemittelfreies Polyacrylat, transparent, permanent	
Abdeck	Kraftpapier, 135 g/m <sup>2</sup>	
Nutzungsdauer	Bis 5 Jahre Outdoor (vertikal verklebt, mitteleuropäisches Klima, Klimazone 1)	
Verlebetemperatur	Mind. +10°C	
Anwendungstemperatur	-40°C bis +90°C	
Klebkraft nach 24h	16 N/25 mm	FINAT FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	<= 0,4 mm Schrumpfung	FINAT FTM 14
Reißdehnung	> 170 % (Längsrichtung) > 170 % (Querrichtung)	DIN EN ISO 527

**Lagerung**

Lagerdauer	Bis 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

**Bedruckung**

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Das Material sollte vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand getrocknet werden. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnahe Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

**Weiterverarbeitung und Konfektionierung**

Geeignete Untergründe	Transparente, flache Untergründe aus Glas, Acryl usw. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Kunststoffuntergründe müssen vollständig ausgegast sein, damit sich nach der Verklebung keine Blasen bilden können.
Verlebemethode	Nass- oder Trockenverklebung
Laminierung	Eine Laminierung wird nicht empfohlen

## myMEDIA 7502 Gold Frosted Glass

---

### Vorteile / Besonderheiten

- Edle Glasdekorfolie in Goldfarbe
- Sehr schöne Frost-Optik
- Gute Plottereigenschaften
- Einfach zu entgittern
- Für Nass- und Trockenverklebung geeignet
- Hervorragende Druckqualität
- Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtende Tinten
- Sehr gute Planlage
- Exzellente Dimensionsstabilität
- Für den Außeneinsatz bis zu 5 Jahren geeignet
- Exzellentes Preis-Leistungsverhältnis

### Anwendungen

- Dekorationen auf Glas
- Dekorationen auf Spiegeln
- Ästhetische Raumgestaltungen
- Moderne Glasgestaltungen
- Trennwände in Büros
- Dekorative Anwendungen
- Innenarchitektur
- Shop-Dekoration, POS
- Schaufensterdekoration
- Firmenbeschilderungen
- Gastgewerbe

### Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.