

Produktbeschreibung

myMEDIA 4520 MagicTex ist ein weiß mattes PVC-freies Polyester-Gewebe mit fein strukturierter Oberfläche und einem repositionierbaren, wiederablösbaren, wiederverwendbaren Spezialklebstoff auf einem PE-beschichteten Papierliner. Der zuverlässige Klebstoff kann entfernt, repositioniert und wiederverwendet werden, ohne dass die Oberfläche verändert oder beschädigt wird. Das Material ermöglicht einfaches Anbringen an Wänden, Messepaneelen, Textilien, Möbelflächen, Glas oder jeder anderen glatten, nicht porösen Oberfläche. Selbst Verklebungen auf z. B. gestrichenen Papieren mit anschließender Ablösung und Wiederverwendung sind möglich. Das Gewebe schrumpft und knittert nicht und ist reißfest. Die Bedruckung im Digitaldruck mit Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten liefert lebendige, scharfe Druckergebnisse mit brillanten Farben.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	100% Polyestergewebe, PVC-frei	
Dicke / Gewicht	155 µm	
Farbe / Oberfläche	Weiß, matt	
Kleber	Repositionierbarer Spezialklebstoff, wiederablösbar und wiederverwendbar	
Abdeck	PE-beschichtetes Papier	
Nutzungsdauer	Indoor bis 6 Monate	
Verklebetemperatur	>= -5°C	
Anwendungstemperatur	-5°C bis +40°C	
Klebkraft nach 30 min.	3 - 4 N/25 mm	ASTM 903 (auf rostfreiem Stahl)
Klebkraft nach 24h	5 - 6 N/25 mm	ASTM 903 (auf rostfreiem Stahl)

Lagerung

Rollenlagerung	Lagerung erfolgt hängend im Originalkarton mit Kernhalterung, wodurch Druckstellen vermieden werden. Sollte das nicht möglich sein, Material stehend lagern.	
Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung	
Lagerbedingungen	+20°C bis +22°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit	

Bedruckung

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend	
UV-härtende Tinte	Um Überhitzung des Klebstoffs und Veränderung der Klebrigkeit zu vermeiden muss die Aushärtungseinstellung beachtet und Übersättigung der Tinte vermieden werden.	
Trocknung	<p>Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein!</p> <p>Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.</p>	

Untergrund

Beschaffenheit	Der Untergrund muss eben, glatt, sauber, staubfrei, fettfrei und trocken sein.	
Gestrichene Oberflächen	Eine Ausgasungszeit von mindestens 30 Tagen wird empfohlen, um eine Blasenbildung zu verhindern. Auf die Beschaffenheit der Farbe muss geachtet werden. Wände müssen grundiert worden sein, um Farbablösungen zu vermeiden. Bei Ausbesserungsflächen muss auf festen Untergrund besonders geachtet werden.	
Ungeeignete Untergründe	Poröse Untergründe, frische Lackierungen, Nachlackierungen, nicht ausreichend haftende Spachtelungen, beschädigte Stellen, grobe Stein- und Zementuntergründe.	

Ablösbarkeit

Ablösbarkeitsdauer	Bei korrektem Untergrund bis zum Ende der Haltbarkeit ablösbar
Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: - ABS - Acrylglas - frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art - Nitrozelluloselacke - Polycarbonat - Polystyrol - verschiedene PVC-Arten
Ablösetemperatur	>= 20°C (Umgebungs- UND Untergrundtemperatur)

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Konfektionierung	Schneiden, Stanzen, Plottern (langsamere Geschwindigkeit und abgerundete Ecken werden empfohlen)
Verklebemethode	Trockenverklebung
Anbringung	Alle vorhandenen Rückstände sollen vor dem Anbringen entfernt werden, um eine Blasenbildung oder Falten zu vermeiden. Bei erneutem Anbringen nicht überspannen um ein Verziehen zu vermeiden. Keine Rakel ohne Filz verwenden um Kratzer zu vermeiden. Kann auch von Hand oder weichem Tuch angedrückt werden.

Vorteile / Besonderheiten

- Repositionierbar, wiederablösbar und wiederverwendbar
- Spezialklebstoff für eine Vielfalt von Untergründen
- Feine, glatte Oberfläche
- Sehr gutes Druckergebnis
- Brillante Farbwiedergabe
- Sehr hohe Reißfestigkeit
- Für Latex-, Eco-Solvent, Solvent- und UV-härtenden Tinten
- Einfaches Verkleben und leichtes Entfernen aufgrund der Eigenschaften des Klebstoffs

Anwendungen

- Ausstellungsgestaltung in Museen und Galerien
- Hinweis-Sticker
- Ausstellungsräume und Showrooms
- Wiederverwendbare Wandgrafiken
- Wandtapeten
- Messen & Events
- POS und Displays
- Textile Namensschilder, wie z.B. Hemden und andere Messeoutfits
- Etiketten
- Poster

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.